

常州增强增韧功能母粒供应商

发布日期：2025-09-21 | 阅读量：60

功能母粒是指各种塑料助剂的浓缩物，直接添加助剂不易分散，使用效率不高，因而常以母粒的形式添加。中文名 功能母粒 别称 各种塑料助剂的浓缩物 粒径大小 0.1~3mm 降温度 30~50度 目录 1 特征 2 组成 3 作用 功能母粒特征 编辑 粒径大小：粒子粒径0.1~3mm组成的粒状固体为粉状固体[0.1mm(100μm)为微粒组成的粉末；1~10μm为精细粉末；0.1~1μm为超细粉末；[3mm的粒子为破碎固体块。粒径越小，得到的混合物越密实。但同种固体的粒径越小，粒子之间也越容易互相吸附结团，这种结团，在与另一种固体颗粒混合时就不易打开，在塑胶熔体中也难分散开来。 粒径分布：粒径分布宽的粉料装填性比粒径分布窄的更密实。因为小粒径可以进入大粒子之间的间隙中去，可是将二种粒径相差大的粉料相混合，则难以混得均匀。 功能母粒硬度：硬度太高的粉状粒子—陶瓷粉、无机抗菌剂、石英砂等会造成混合设备的表面严重磨损，不但降低设备的使用寿命，并且使混合物颜色发暗、发灰，严重时直接变黑。 功能母粒的不同系列会有不同的优势。常州增强增韧功能母粒供应商

目前得以推广应用的阻燃母料以卤系(Br、Cl)、磷系(红磷、磷化合物等)、氮系(通常被称为膨胀型阻燃母料)和无机阻燃母料(氢氧化铝、氢氧化镁等)为主。磷系阻燃母料也属于应用较为普遍的产品，在某些树脂中其阻燃效率甚至要高于卤系，但是其存在颜色不好协调、相容性差、氧指数低、对加工工艺的适用性低等诸多缺点而往往只能被特殊的行业所采用。膨胀型阻燃母料由于其阻燃效率的低下及容易“发泡”等诸多不适应性，其应用范围更加狭窄。无机阻燃母料，如氢氧化镁。卤系阻燃母料(母粒)是当今在大多数树脂**得以推崇的阻燃母料，原因是其自身的有机性使得其与塑料的亲合力较佳，因而制成品的力学性能下降较少并且阻燃效率高，在树脂中的添加量较少，性价比高。缺点是部分具有生物毒性，在一些国际性标准中禁止。且由于环保性能差，特别在欧洲地区，有被淘汰的趋势。磷系阻燃剂大都是液体，主要用于PU、PVC等塑料。小分子磷系阻燃剂的主要缺点是挥发性大、耐热性不高，目前正努力开发大分子量的化合物和齐聚物[Firemacster836为卤化磷酸酯，含有磷、溴、氯，具有很低的粘度，特别适合用于浇注制品和PU软泡塑料中。虹口区涤纶功能母粒价格上海功能母粒批发推荐上海舜川塑胶新材料有限公司。

香味母粒留香时间可达10~12个月，可应用于玩具、日常用品、文具用品，汽车内饰品及美容和化妆品的包装等。08透明母粒改善制品的透明度。09发泡母粒消除制件表面收缩痕、凹陷(缩水)，发泡减轻重量，同时降低原材料成本。10降温母粒主要用于PP[大概可以降低温30~50℃。11填充母粒用于塑料制品中的填料除了碳酸钙外，还有滑石粉、硅灰石、石墨、高岭土、云母等无机矿物材料，能普遍使用于PE、PP、PS、ABS等各项塑胶制品中。抗静电母粒是载体和抗静电体系高速混合、挤出成型，再切粒得到的，用于降低材料的表面电阻，防止静电给各个工业部门和人类带来的不良影响。

当敲击部敲击***侧板外侧面时，敲击轮抵触***侧板时可以发生转动，通过转动减少了摩擦阻力，也减少了***侧板和敲击轮的磨损。进一步的，所述敲击轮沿着转轴的轴向设置有多个。通过上述技术方案，多个敲击轮可以同时***侧板外侧面进行敲击，使得***侧板的振动效果更好，从而使得导料部的导料效果更好，使得功能母粒从机身内排出更彻底。进一步的，所述敲击轮轮面的外侧壁包覆有橡胶层。通过上述技术方案，橡胶层有一定的弹性，从而使得敲击部的使用更加持久。进一步的，位于下方的所述输送辊的外侧壁沿轴向开设有若干导料槽。通过上述技术方案，设置导料槽，导料槽可以将条状的原料的位置进行导向，减少了条状原料在切割时相互堆叠的情况，使得切割组件的切割位置更加稳定。进一步的，所述机身内穿设有导气管，所述导气管平行与转动刀的转动轴线设置，且所述导气管位于转动到远离进料口的一侧，所述导气管朝向转动刀的一侧连接有若干出气口，所述出气口位置和数量对应所述导料槽设置。通过上述技术方案，通过将导气管连通至气源，通过气源向导气管内吹气，使得出气口可以对转动到进行吹气，从而将黏附转动刀上的切好的功能母粒吹落，使得转动刀的切割更加稳定。上海舜川塑胶新材料有限公司作为上海一家专业的功能母粒厂家。

上海舜川塑胶新材料有限公司是集研发，生产和经营于一体的聚合物新材料改性企业，注册资金600万元人民币。一期厂房面积2500平米，二期厂房面积6000平米，位于川沙南端，紧邻S1高速，多条快速干道连接中心城区和国家高速公路网，东临浦东国际机场，西傍迪士尼乐园，南望洋山深水港，交通便捷通畅，海陆空一应俱全，现又在南通成立子公司，南通华钧新能源科技有限公司。公司拥有十多年的研发经验及多位老练塑料改性专业技术人员，并且特邀华东理工大学、青岛科技大学、上海化工研究院等国内有名院校和研究所的博士生导师、教授和高工为技术顾问，共同设置新品研发中心，不断开发新产品。上海舜川塑胶新材料有限公司销售的功能母粒质量很好。南通双防功能母粒哪家好

上海舜川塑胶新材料有限公司主营产品包括功能母粒，批发价格优惠。常州增强增韧功能母粒供应商

位于下方的所述输送辊3的外侧壁沿轴向开设有若干导料槽4。所述机身1内还设置有切割组件5，所述切割组件5位于两个输送辊3远离进料口2的一侧，所述切割组件5包括定刀51和转动刀52，所述转动刀52位于定刀51的下方，所述机身1上还设置有驱动电机6，驱动电机6与转动刀52同轴相连用于驱动转动刀52转动。机身1内还穿设有导气管7，导气管7的一端呈封闭设置，且导气管7的另一端用于连通至气源。所述导气管7平行与转动刀52的转动轴线设置，且所述导气管7位于转动到远离进料口2的一侧。所述导气管7朝向转动刀52的一侧连接有若干出气口8，所述出气口8位置和数量对应所述导料槽4设置。当条状的原料从进料口2进入后，条状原料可以一一对应嵌入导料槽4，当条状原料通过定刀51和转动刀52之间时，驱动电机6带动转动刀52转动进行切割，将条状的原料切割成粒状的功能母粒。此过程中，导气管7可以连通至气源，通过气源向导气管7内吹气，使得出气口8可以对转动到进行吹气，从而将黏附转动刀52上的切好的功能母粒吹落，使得切好的功能母粒及时与转动刀52脱离，使得转动刀52的切割更加稳定。如图2所示，机身1的下端向下呈缩口设置形成导料部9。常州增强增韧功能母粒供应商

上海舜川塑胶新材料有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的橡塑中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来上海舜川塑胶新材料供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！